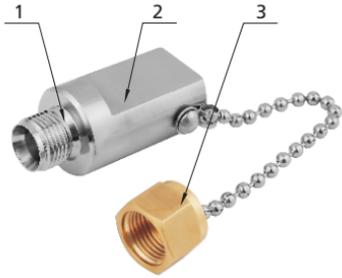


手动预装器使用说明书

关于产品：

在狭窄或难以应付的工作环境中，MPT手动预装器可以与台钳配合使用，使预装远离恶劣的工作环境，达到容易且可靠安装的目的。



1. 手动预装器本体 2. 手动预装块 3. 手动预装器螺母

■ 使用范围

1/4" 至1" 和 6 mm 至 25 mm 的碳钢、不锈钢或合金钢的tube管接头的安装。

FITOK

■ 安装过程

1. 将手动预装器可靠的夹在台钳上；
2. 拧下手动预装器保护螺母；
3. 将管子插入需要预装的FITOK接头。将接头上的螺母拧开，使螺母和前、后卡套套在管子上。螺母、后卡套和前卡套的朝向，如图1；

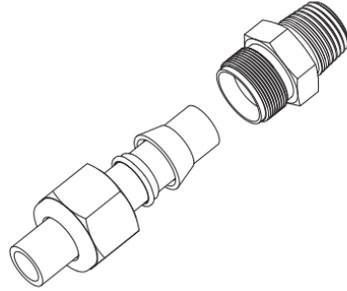


图1

4. 将管子完全插入手动预装块内，并使管子顶住预装块内部台阶位置，用手拧紧螺母；
5. 在六点钟位置作一标记；
6. 用扳手顺时针旋转螺母一又四分之一圈到九点钟位置；
7. 逆时针松开卡套螺母，取出卡套管子总成，将手动预装器螺母拧回手动预装块上；
8. 将预装好的卡套管子总成插入接头内，直到前卡套顶到本体斜面上，按照双卡套复装的步骤，将卡套管安装到接头本体上。

飞托克集团 FITOK Group

info@fitok.com
www.fitok.com