FTC-03 系列割管刀
使用说明书

■ 适用范围

适用于切割外径 1/8" 至 1" 和 3 mm 至 25 mm 的不锈钢、铜以及铝合金的 Tube 管。

■ 产品外形

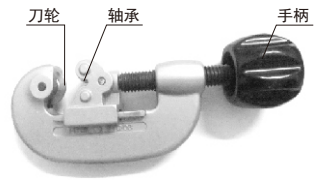

图 1

■ 使用方法：

1. 测量所需管子长度后，在切割处做一标识；
2. 将管子置于刀轮和两轴承中间；
3. 顺时针旋转手柄，使刀轮和管子接触，并与切割处标识线对齐 (图 2)；
4. 手柄旋转约 1/8 圈, 割管刀绕管子旋转 2 周 (对于较软的材料，旋转 1 周)，重复操作, 直至管子断裂。

注：

① 当您是左手握管子，右手推动割管刀时，右手应向下绕管方向旋转割管刀 (图 3)；

② 当您是右手握管子，左手推动割管刀时，左手应向上绕管方向旋转割管刀。

图2

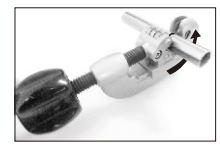

图3

■ 注意事项：

1. 变钝的刀轮会增大管端毛刺，甚至使管端产生加工硬化，因此应及时更换刀轮。
   更换方法：将销钉拧出，更换刀轮 (订购号：FTC-03-RR)，重新拧紧销钉。
2. 管子被切割后，应及时去除管端内、外毛刺，否则将影响接头的密封性以及管道的清洁。
   推荐工具：FITOK 去毛刺器，订购号：TDT-03/TDT-05。

FITOK

飞托克集团 FITOK Group

info@fitok.com
www.fitok.com

FTC-04 系列割管刀
使用说明书

■ 产品特点

1. FITOK 割管器能方便切割管子，效果良好，操作简便；
2. 刀片与刀架的全轴承旋刀机制，确保切割过程迅速，流畅，省力；
3. 采用快速销钉连接将刀片安装在刀架上，无需任何工具即可快速更换刀片；
4. 刀柄内设有备用刀片，确保作业过程无间断，提高工作效率；
5. 高强度旋杆精细直进刀设计，确保无卡刀现象，并提供更大力矩，使切割轻松快捷；
6. 双排支撑轴承设计，使切割更加平稳，进刀一致，提高切割质量。

■ 产品外形

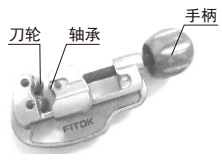

图1

FITOK

■ 使用方法：

1. 测量所需管子长度，并在管子表面作一切割标识；
2. 将管子置于刀片和两组轴承中间，旋转手柄进刀，使刀片边沿与管子上切割标识轻微接触，并保持位置固定 (图 2)；
3. 推动手柄使割管器绕管子旋转，注意：
   ① 当您是左手握管子，右手推动割管器时，右手应向下绕管方向旋转割管器 (图 3)。
   ② 当您是右手握管子，左手推动割管器时，左手应向上绕管方向旋转割管器。
4. 旋转割管器，使管子表面形成稳定的切割轨迹，在确保可以顺畅旋转割管器的同时，适当捏紧手柄产生进刀方向的同步旋转，重复以上动作直至切断管子。

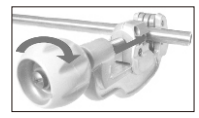

图2

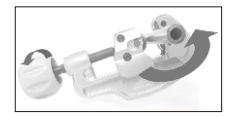

图3

■ 技术参数：

1. 适用范围：适用于外径 1/4" - 1 3/8" (6 mm - 35 mm)；最大壁厚 3 mm (1/8") 的不锈钢、铜或铝合金 Tube 管。
2. 外形尺寸：(长×宽×厚) 160 mm × 70 mm × 45 mm
3. 产品重量：395 g

■ 注意事项：

1. 刀片更换：将销钉取出，换取刀片，更换过程请注意刀片内部轴承，避免脱落；
2. 适用工具：建议使用 FITOK 去毛刺器
   (型号：TDT-03/TDT-05) 去除管子内孔毛刺。

飞托克集团 FITOK Group

info@fitok.com
www.fitok.com

FTC-05 系列割管刀
使用说明书

■ 产品特点

1. FITOK 割管器能方便切割管子，效果良好，操作简便；
2. 刀片与刀架的全轴承旋刀机制，确保切割过程迅速，流畅，省力；
3. 采用快速销钉连接将刀片安装在刀架上，无需任何工具即可快速更换刀片；
4. 刀柄内设有备用刀片，确保作业过程无间断，提高工作效率；
5. 高强度旋杆精细直进刀设计，确保无卡刀现象，并提供更大力矩，使切割轻松快捷；
6. 双排支撑轴承设计，使切割更加平稳，进刀一致，提高切割质量。

■ 产品外形

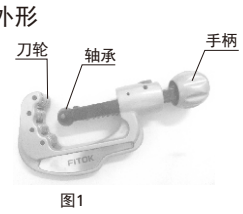

图1

FITOK

■ 使用方法：

1. 测量所需管子长度，并在管子表面作一切割标识；
2. 将管子置于刀片和两组轴承中间，旋转手柄进刀，使刀片边沿与管子上切割标识轻微接触，并保持位置固定 (图 2)；
3. 推动手柄使割管器绕管子旋转，注意：
   ① 当您是左手握管子，右手推动割管器时，右手应向下绕管方向旋转割管器 (图 3)。
   ② 当您是右手握管子，左手推动割管器时，左手应向上绕管方向旋转割管器。
4. 旋转割管器，使管子表面形成稳定的切割轨迹，在确保可以顺畅旋转割管器的同时，适当捏紧手柄产生进刀方向的同步旋转，重复以上动作直至切断管子。

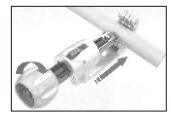

图 2

图 3

■ 技术参数：

1. 适用范围：适用于外径 1/4" - 2 5/8"(6 mm - 65 mm)；最大壁厚 3 mm (1/8") 的不锈钢、铜或铝合金 Tube 管。
2. 外形尺寸：(长×宽×厚) 210 mm × 100 mm × 40 mm
3. 产品重量：680 g

■ 注意事项：

1. 刀片更换：将销钉取出，换取刀片，更换过程请注意刀片内部轴承，避免脱落；
2. 适用工具：建议使用 FITOK 去毛刺器
   (型号：TDT-03/TDT-05) 去除管子内孔毛刺。

飞托克集团 FITOK Group

info@fitok.com
www.fitok.com