

高压活塞减压阀

RPGX 系列

简介

RPGX 系列高压活塞减压阀，采用单级减压式设计，活塞传感机构具有较大的出口压力调节范围，对压力峰值造成的损坏有较强的抵抗能力，最大进口和出口压力可达 10000 psig，多达 8 种端口配置可选，适合高压力低流量的应用场合。

特征

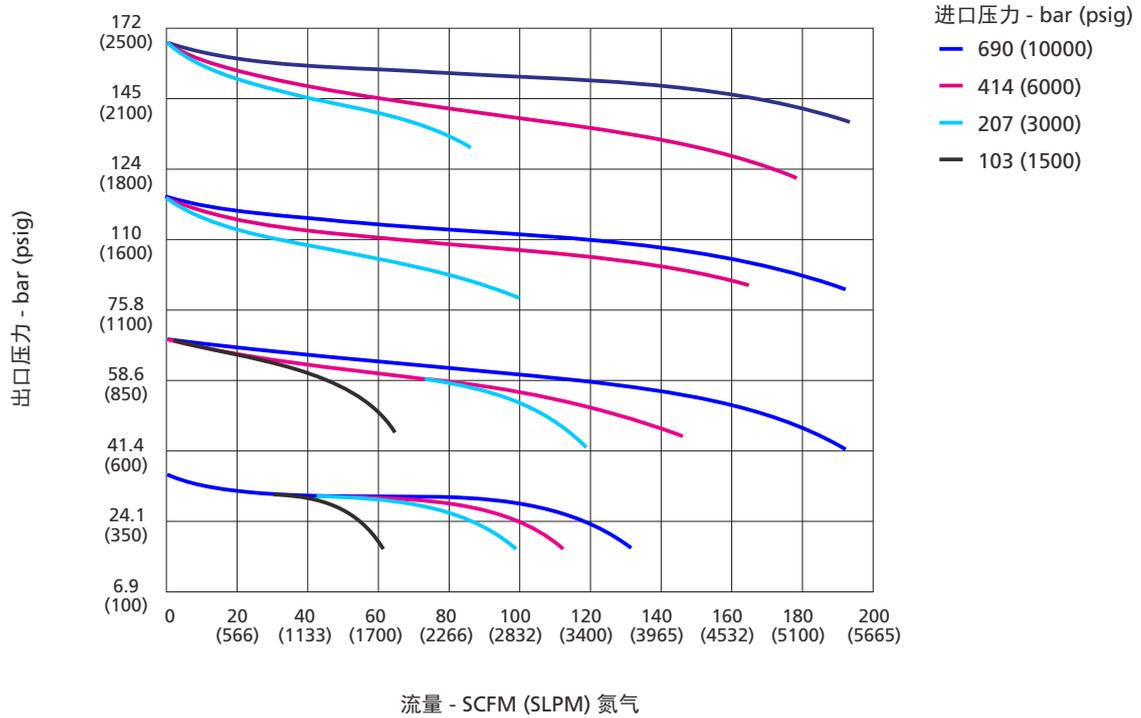
- ① 进口内置安装 40 μm 过滤元件，以保证阀门的清洁度，延长使用寿命
- ② 有自排放功能选项
- ③ 接液孔设计，可将下游管线残余的较少液体介质排放至指定位置



技术数据

端口尺寸		1/4"、3/8"、6 mm 或 8 mm
最大工作压力	316 SS	690 bar (10000 psig)
	黄铜	414 bar (6000 psig)
出口调压范围		0.69 ~ 34.4 bar (10 ~ 500 psig)
		1.03 ~ 55.2 bar (15 ~ 800 psig)
		1.03 ~ 103 bar (15 ~ 1500 psig)
		2.1 ~ 172 bar (30 ~ 2500 psig)
		3.4 ~ 276 bar (50 ~ 4000 psig)
		4.1 ~ 414 bar (60 ~ 6000 psig)
流量系数 (Cv)		0.06
工作温度		FKM -20 ~ 74 °C (-4 ~ 165 °F)
		NBR -29 ~ 74 °C (-20 ~ 165 °F)
SPE 值 (供压效应)	最大出口压力: 500、800 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 1.1 psig
	最大出口压力: 1500、2500 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 3 psig
	最大出口压力: 4000、6000 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 9 psig
	最大出口压力: 10000 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 13 psig
泄漏率		外漏 无可见气泡冒出
		内漏 无可见气泡冒出

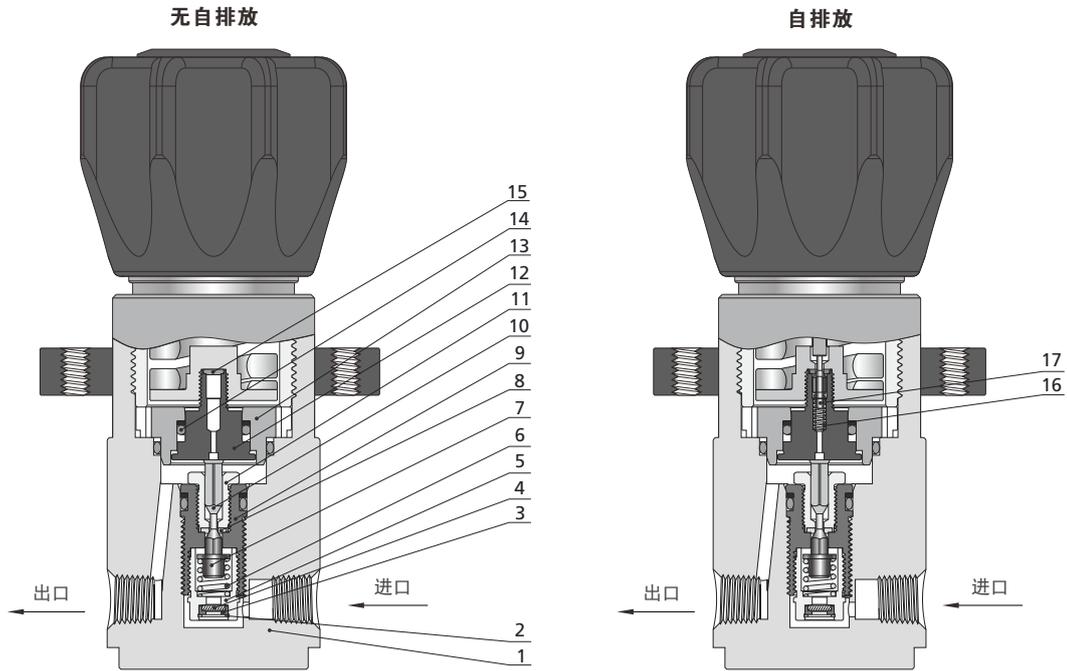
流量曲线



工艺规范

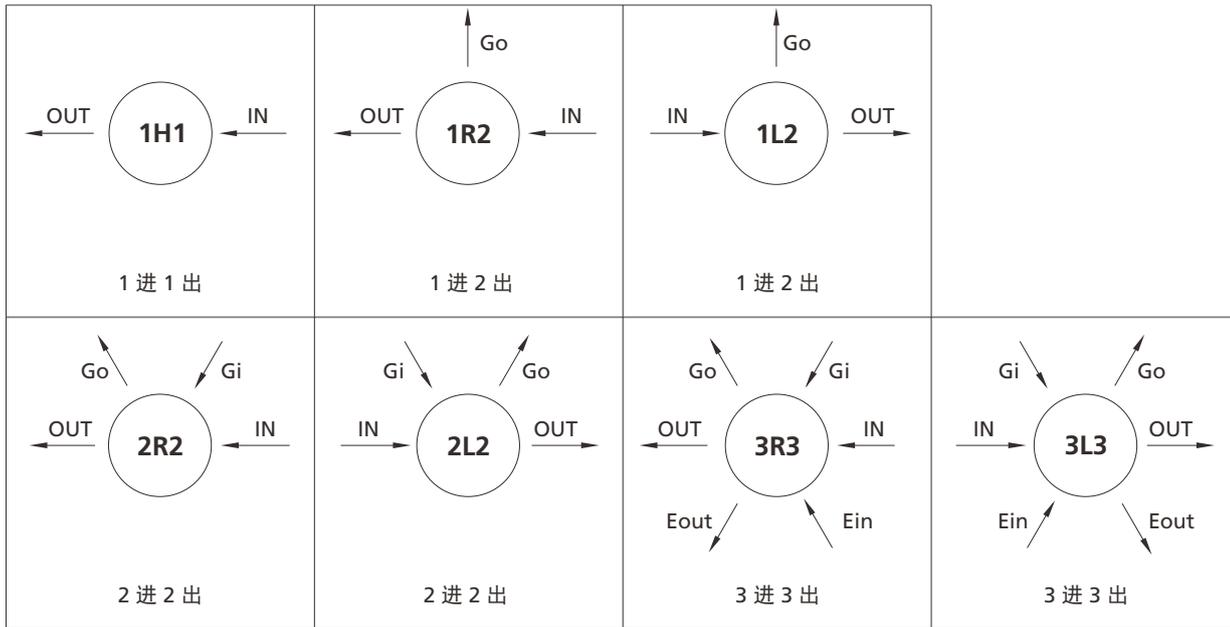
项目	工艺规范	
	标准清洁和包装工艺 (FC-01)	特殊清洁和包装工艺 (FC-02)
材料	316 SS、黄铜	
浸润面粗糙度	Ra 0.8 μm (32 μin.)	
抛光工艺	机械抛光	
装配环境	普通干净车间	无油净化车间
包装	单层包装	双层包装

主要结构材料



序号	元件	材料/规范
1	阀体	316 SS/A479 或黄铜
2	孔用弹性挡圈	304 SS
3	支撑圈	PTFE/ASTM D1710
4	过滤元件	316L SS
5	主阀芯帽	316 SS/ASTM A479
6	阀芯弹簧	316 SS/ASTM A313
7	提升阀芯	S17400/ASTM A564
8	阀座	PEEK
9	主阀芯	S17400/ASTM A564
10	阀芯按钮	S17400/ASTM A564
11	阀座支撑	S17400/ASTM A564
12	活塞	316 SS/ASTM A479
13	活塞环	316 SS/ASTM A479
14	O 形圈	FKM 或 NBR
15	副阀座	PEEK
16	阀芯弹簧	316L SS/ASTM A313
17	副阀芯	S17400/ASTM A564

端口配置



端口配置符号

IN	OUT	Gi	Go	Ein	Eout
进口	出口	进口压力表端口	出口压力表端口	副进口	副出口

注:

1. IN 和 OUT 为阀门连接到系统上的进出端口, 不可将 IN 和 OUT 以外的其它端口用于连接系统
2. 端口配置均为从顶部观察

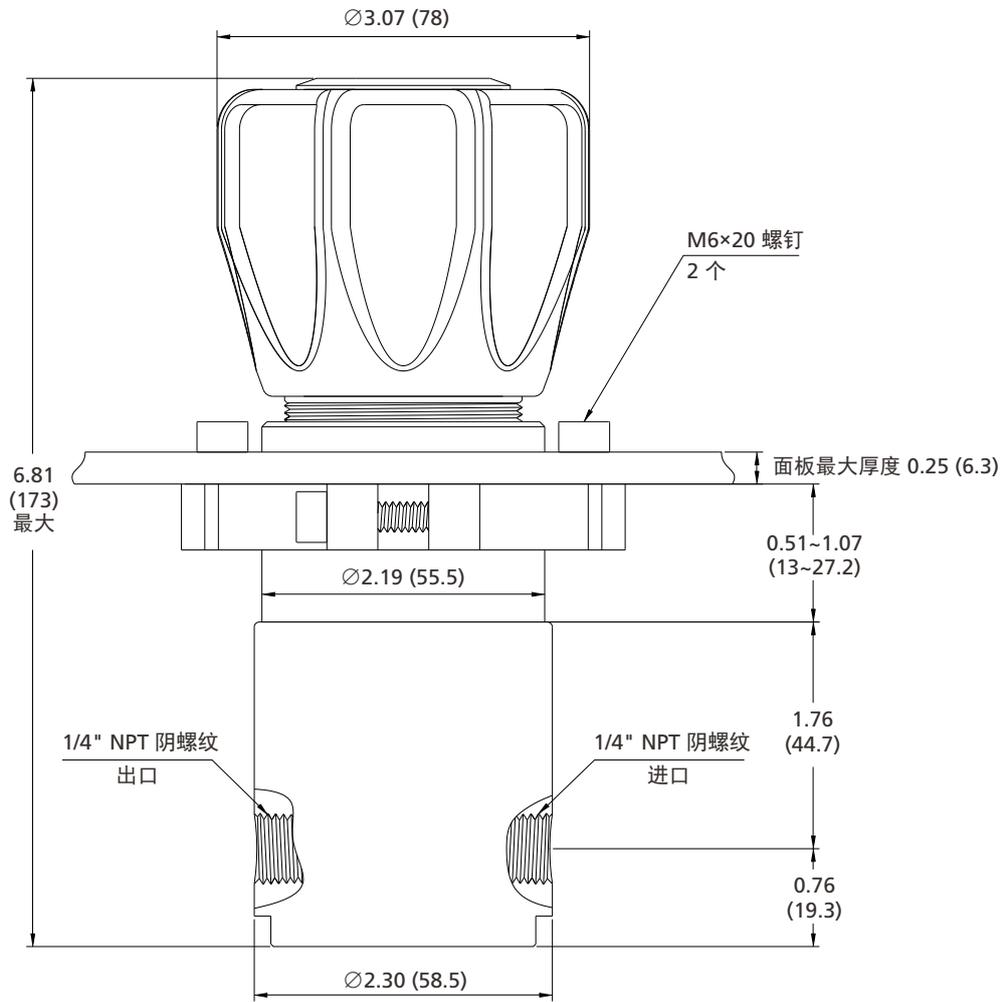
尺寸

尺寸以 in. (mm) 为单位, 仅供参考。

气体控制产品

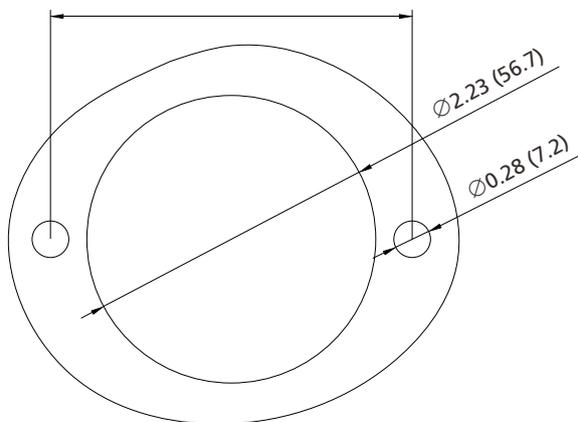
相关产品

技术参考

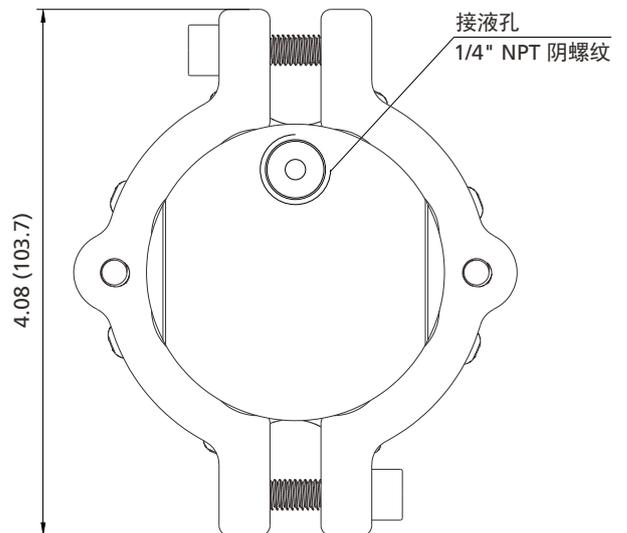


面板安装固定开口

2.79 (71.0)



底部视图



型号说明



- 注:
- “型号说明”用于说明 FITOK 产品型号的组成规则, 不适用于产品的具体选型, 不能随意组合。
如有疑问, 请联系 FITOK 集团或授权代理商。
 - 阀门底部设有接液孔, 接液孔不可堵塞。
 - 当选择自排放选项时, 需注意区分介质状态:
 - 当介质为液体, 且下游管线残余介质较少时, 需将减压阀安装在接液孔垂直向下的位置, 此时使用自排放功能时介质将从底部接液孔流出;
 - 当介质为气体时, 使用自排放功能时介质则会从手柄下方直接排放到大气环境;
 - FITOK 可订购能够完全捕获自排放介质的结构, 如有需求, 请联系 FITOK 集团或授权代理商。
 - 端口选择 NPT 螺纹或公制/英制双卡套接头时, 阀体进出口默认为 1/4" NPT 阴螺纹, 其余端口均由 1/4" NPT 阳螺纹接头转换为所选端口。
 - 进口和出口选择 NPT 螺纹或公制/英制双卡套接头时, 压力表端口 (Gi, Go)、副端口 (Ein, Eout) 均为 1/4" NPT 阴螺纹。
 - 出口卸荷阀的整定压力在出厂时默认设置为最大出口压力的 1.05-1.1 倍; FITOK 可根据客户需求设置指定整定压力, 在下单时备注即可。
 - 防松螺母 (AT): 金属防松螺母结构, 用来防止意外压力调整。FITOK 可根据客户需求设置指定出口压力, 在下单时备注即可; 如未指定出口压力, 则由客户自行调节并固定。